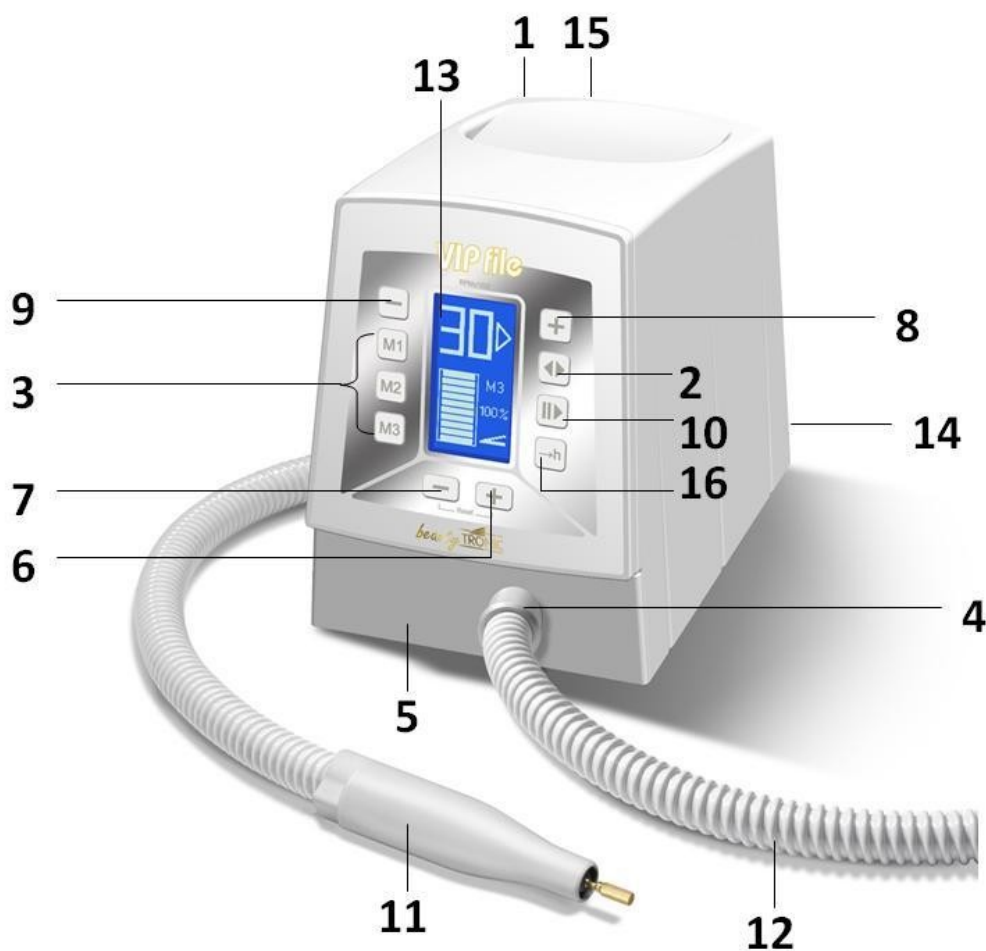


INSTRUKCJA OBSŁUGI FREZARKA Z POCHŁANIACZEM

VIP file



www.activ.org.pl

1. Włącznik (ON/OFF) na tylnej ścianie urządzenia
2. Przełącznik obrotów PRAWE / LEWE
3. Przyciski pamięci
4. Łącznik od przewodu ssącego (na stałe połączony z obudową)
5. Osłona komory z filtrami
6. Przycisk zwiększający moc ssania
7. Przycisk zmniejszający moc ssania
8. Przycisk zwiększający prędkość obrotów
9. Przycisk zmniejszający prędkość obrotów

10. Start/ Stop/ Stan gotowości
11. Głowica
12. Przewód ssący
13. Wyświetlacz
14. Gniazdko do podłączenia sterownika nożnego
15. Bezpiecznik
16. Przycisk wyświetlający przepracowany czas urządzenia.

Dziękujemy za zakup frezarki **beautyTRONIC VIP file**. To urządzenie zostało zaprojektowane i skonstruowane zgodnie z Dyrektywą Sprzętu Medycznego 93/42/EEC. Frezarka jest przeznaczona do użytku tylko przez wykwalifikowanych manicurzystów i pedicurzystów. Urządzenie nie jest przeznaczone do zabiegów innych niż manicure / pedicure.

Przed przystąpieniem do pracy:

1. Dokładnie przeczytaj instrukcję.
2. Upewnij się, że urządzenie nie zostało uszkodzone podczas transportu.
3. Zachowaj opakowanie urządzenia w razie przyszłych napraw serwisowych.
Nie korzystaj z urządzenia jeśli:
 - przewód zasilający lub wtyczka są uszkodzone
 - urządzenie jest uszkodzone lub zostało upuszczone
 - urządzenie nie funkcjonuje poprawnie
 - w urządzeniu nie zainstalowano czystej torebki filtrującej
4. Przed przystąpieniem do pracy upewnij się, że zasilanie lokalne odpowiada zasilaniu frezarki (230V / 50 Hz). Sprawdź czy urządzenie jest wyposażone w torebkę filtrującą.
5. Połóż frezarkę na stabilnej płaskiej powierzchni. Upewnij się, że wylot znajdujący się na tylnej ściance frezarki nie jest przysłonięty oraz czy jest miejsce na swobodną cyrkulację powietrza. Umieść urządzenie na czystej i suchej powierzchni. Unikaj kładzenia frezarki blisko grzejników.

Rozpoczęcie pracy:

1. Przewód ssący (12) jest na stałe połączony z osłoną filtrów (5). Pod osłoną znajduje się gniazdko zasilające głowicę. Załóż osłonę (5).
2. Włóż wtyczkę do gniazdka. Włącz urządzenie przyciskając przycisk ON/OFF (1). Wyświetlacz pokaże:



3. Włóż wybrany frez w głowicę frezarki (więcej informacji w dziale “**wymiana frezów**”)

4. **Regulacja prędkości i funkcja “gotowość”.**

Teraz możesz wybrać prędkość naciskając przycisk (8) umieszczony na panelu. Prędkość może być regulowana w przedziałach:

Od 2000 obr/min. (prędkość startowa) do 10000 obr/min.

Od 10000 obr/min. do 30000 obr/min.

Wybrana prędkość zostanie wyświetlona na wyświetlaczu:



Poprzez ciągle wciskanie przycisku (8) prędkość końcowa zostanie osiągnięta. Poprzez naciśnięcie przycisku (9) liczba obrotów może zostać zmniejszona. Przycisk (10) umożliwia przejście w tryb “Przerwa / Gotowość”. Podczas trybu “Przerwa” ustalone wartości pozostaną niezmienione a aktualna liczba obrotów będzie migiała na wyświetlaczu. Poprzez powtórne naciśnięcie przycisku (10) urządzenie zacznie pracować z poprzednio ustawionymi parametrami.


5. **Zapamiętywanie ustalonej wartości prędkości obrotowej.**

Ustalona wartość prędkości obrotowej może być zapisana za pomocą przycisków pamięci (3) wciskając jeden z nich i trzymając co najmniej przez 3 sekundy. Przykładowo: pod przyciskiem M1 zapiszemy niską wartość obrotową dla dużych narzędzi, pod M2 średnią wartość obrotową dla średniej wielkości narzędzi a pod M3 najwyższą wartość obrotową dla małych narzędzi.

Urządzenie dostarczane jest z fabrycznie zapisanymi prędkościami:

M1= 8000 obr/min, M2=16000 obr/min, M3=26000 obr/min. Te ustawienia mogą być zmieniane w sposób, który został opisany wyżej.

6. **Kierunki obrotów / prawo-lewo.**

Standardowym ustawieniem kierunku obrotów jest obrót w prawą stronę i jest on wyświetlony na wyświetlaczu za pomocą symbolu strzałki . Naciskając przycisk (2) kierunek obrotów zostanie zmieniony. Zalecamy zmianę kierunku obrotów w momencie kiedy silnik jest wyłączony, lub po uprzednim zmniejszeniu obrotów do 10000 obr/min. Należy unikać przelączania kierunków na wysokich obrotach, ponieważ bardzo mocno obciąża to mikrosilnik.

7. Ustawienia pompy ssącej.

Poprzez naciśnięcie jednego z przycisków (6) lub (7) ciąg pompy może zostać zwiększany lub zmniejszany. Moc ciągu zostanie wyświetlona na wyświetlaczu w % I w postaci graficznej (rys. Poniżej).



Efektywną moc ciągu uzyskuje się najczęściej już przy 50%.


Wymiana frezów:

Głowica jest wyposażona w nowy system “quick-grip” , który pozwala na wymianę frezów bez konieczności przekręcania głowicy.

Zawsze miej pewność, że podczas wymiany frezów frezarka jest wyłączona. Włóż frez do pióra, które powinno je automatycznie chwycić. Używaj tylko frezów o średnicy 2.35 mm. Aby wyjąć frez po prostu chwyć je I pociągnij.

UWAGA: Nigdy nie używaj frezów, które są krzywe, uszkodzone bądź zużyte. Używaj tylko tych frezów, które mają maksymalnie 6mm średnicy obszaru roboczego. Nigdy nie przekraczaj prędkości obrotowej dla danego freza zalecanej przez producenta. Dla uniknięcia obrażeń zawsze korzystaj z okularów ochronnych.

Przełącznik nożny lub sterownik nożny płynnej regulacji prędkości (opcjonalnie).

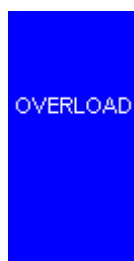
Przełącznik nożny (ON/OFF) lub sterownik nożny płynnej regulacji prędkości są dostępne jako akcesoria. Zarówno przełącznik jak I sterownik podłącza się do gniazda (14) na tylnej ściance urządzenia. Po podłączeniu przełącznika bądź sterownika nożnego na wyświetlaczu pojawi się ikona  a liczba prędkości obrotów zacznie migać.



Za pomocą przełącznika nożnego (ON/OFF) urządzenie może być uruchamiane zgodnie z ustalonymi wartościami prędkości obrotowej i mocy ciągu. Za pomocą sterownika nożnego można płynnie zwiększyć prędkość obrotową do maksymalnej wartości. Wciskając przyciski (8) + (9) wybieramy maksymalną wartość obrotową, którą będzie można osiągnąć poprzez sterownik nożny. Kontrola za pomocą sterownika jest ograniczona do parametrów pokazanych na wyświetlaczu. Naciskając przycisk (8) można zwiększyć obroty do wartości maksymalnej a co za tym idzie zwiększyć zakres kontroli sterownika nożnego. Po zdjęciu nogi z przełącznika lub sterownika nożnego głowica frezarki oraz pompa ssąca zatrzyma się.

Ochrona przed przeciążeniem mikrosilnika głowicy:

Jeśli silnik jest zablokowany lub zbyt przeciążony przez około 5 sekund, elektroniczny system ochrony przed przeciążeniem odetnie dopływ prądu co spowoduje zatrzymanie się pracy urządzenia. Na wyświetlaczu pojawi się komunikat błędu przeciążenia "OVERLOAD":



Po około 6 sekundach komunikat zniknie i urządzenie będzie gotowe do pracy.

Bezpiecznik temperatury pompy ssącej:

Jeśli temperatura powietrza w silniku pompy ssącej przekroczy 80 stopni Celsjusza, silnik i głowica zostaną automatycznie wyłączone. Na wyświetlaczu pojawi się komunikat błędu przegrzania "OVERTEMP":



OVERTEMP

Po spadku temperatury do około 10 - 15 stopni Celsjusza komunikat błędu zniknie i urządzenie będzie gotowe do pracy.

Torebki filtrujące i licznik przepracowanych godzin:


Terminowa wymiana torebek filtrujących przedłuży żywotność silnika pompy ssącej. Wymiana powinna nastąpić w momencie kiedy moc ciągu zauważalnie spadnie lub co najmniej kiedy torebka będzie pełna w proporcji 2/3. Podczas pracy z przepelnioną torebką filtrującą silnik przegrzewa się i może ulec uszkodzeniu.

Frezarka **beautyTRONIC VIP file** jest wyposażona w licznik przepracowanych godzin, dzięki któremu uzyskujemy informację na temat konieczności wymiany torebki filtrującej.

Urządzenia jest tak zaprogramowane, aby sygnalizować moment w którym frezarka przepracuje 20 godzin. Dzięki temu urządzenie podaje nam orientacyjny czas, po którym należy wymienić torebkę filtrującą. Te 20 godzin będą zaliczane podczas pracy urządzenia. Po wciśnięciu przycisku (16) aktualna liczba przepracowanych godzin pojawi się na wyświetlaczu:



20H

W momencie kiedy czas 20 przepracowanych godzin zostanie osiągnięty i wyświetlacz pokaże "0" urządzenie zasygnalizuje to trzema krótkimi sygnałami dźwiękowymi. Będzie to oznaczało, że należy wymienić torebkę filtrującą. Po sygnałach na wyświetlaczu pojawi się ikona , która oznacza sprawdzenie bądź wymianę torebki filtrującej. Ikona ta zniknie z wyświetlacza w momencie kiedy urządzenie zostanie zresetowane.



Po wymianie torebki filtrującej wykonywanie funkcji RESET jest zbędne.

Resetowanie licznika przepracowanych godzin przeprowadza się w następujący sposób: Wciśnij i przytrzymaj przycisk (16) przez co najmniej 3 sekundy. Po tej czynności licznik pokaże 20 godzin i będzie na nowo odliczał czas w dół.

WAŻNE: Urządzenie podaje orientacyjny czas jeśli chodzi o wymianę torebki filtrującej. Frezarkanie kontroluje ani nie wskazuje dokładnego zapełnienia torebki. Odlicza tylko przepracowany czas urządzenia.

Wymiana torebki filtrującej:

Łącznik przewodu ssącego (4) jest na stałe połączony w pokrywą (5). Aby wyjąć pokrywę (5) delikatnie pociągnij łącznik przewodu ssącego (4). Następnie podtrzymaj dłonią torebkę filtrującą aby uniknąć wydostania się kurzu i pociągnij za kołnierz torebki. Usuń zużyta torebkę i zastąp ją nową.

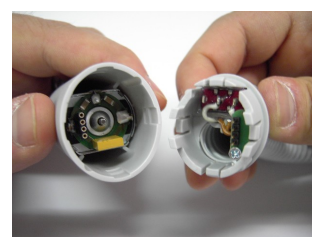
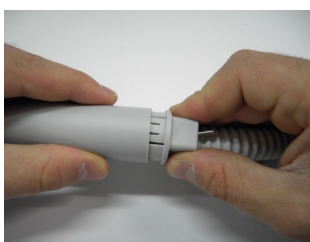
UWAGA: Torebka filtrująca jest jednorazowego użytku. Nigdy nie opróżniaj zużytej torebki i nie zakładaj jej ponownie. Komora do przechowywania torebki powinna być zawsze czysta aby uniknąć wdzierania się nieczystości do silnika.

WSKAZÓWKA: Do urządzenia można stosować standardowe wkłady zapachowe wykorzystywane przy odkurzaczach. Pozwoli to uprzyjemnić pracę z urządzeniem.

Czyszczenie głowicy:

Głowica powinna być czyszczona co najmniej raz w tygodniu.

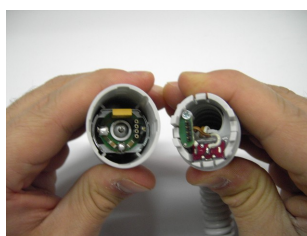
1. Delikatnie pociągnij głowicę łapiąc ją w sposób pokazany na rysunku 2.



2. Wyjmij silnik oraz wrzeciono z obudowy (zdjęcia 4 – 6). Wyczyść wnętrze obudowy małym pędzelkiem i złóż głowicę. Nie używaj żadnych płynów podczas tej operacji.



3. Podczas składania głowicy upewnij się, że silnik jest prawidłowo umocowany w obudowie (zdjęcie 7). Prawidłowe zamocowanie silnika głowicy jest możliwe po jego poprawnym ułożeniu, bez użycia siły.



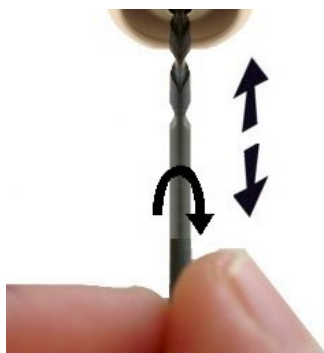
4. Kiedy silnik jest już zamocowany upewnij się, że łącznik jest w prawidłowym ułożeniu. Gdy silnik został już prawidłowo zamocowany w obudowie upewnij się, że łącznik przewodu ssącego jest poprawnie ułożony aby przy czynności łączenia obydwu części nie doszło do uszkodzenia. (zdjęcia 8 - 10)

Czyszczenie wrzeciona:

Jeśli wszelkie nieczystości w tym skrawki obrabianych materiałów nazbierają się we wrzecionie i nie pozwolą na stabilne zamocowanie narzędzia lub na pełne jego włożenie, należy wrzeciono wyczyścić.



Głowica jest dostarczona ze specjalnym przyrządem do czyszczenia wrzeciona.



Ostrożnie włóż przyrząd do wrzeciona i obracaj nim w prawo a następnie wyciągnij je. Czynność powtórz parokrotnie dopóki wrzeciono nie będzie czyste. Ta metoda pozwala na usuwanie zanieczyszczeń wewnątrz wrzeciona bez jakichkolwiek uszkodzeń. Powtarzać parę razy.

Czyszczenie urządzenia:

Czyść urządzenie za pomocą miękkiej wilgotnej szmatki. Uważaj aby woda nie dostała się do środka frezarki. Po przeczyszczeniu obudowy przetrzyj ją suchą szmatką.

Jeśli używasz narzędzi wykonanych ze stali (niecynkowane) używaj środków dezynfekujących, które zapobiegają korozji.

Instrukcja bezpieczeństwa:

1. Unikaj naprawy urządzenia we własnym zakresie.
2. Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności eksploatacyjnych zawsze odłączaj urządzenie z sieci elektrycznej.
3. Utrzymuj w czystości komorę filtrów. Pozwoli to na uniknięcie zanieczyszczeń silnika.
4. Zalecamy korzystać jedynie z autoryzowanych placówek serwisowych oraz używać oryginalnych części zamiennych.

Bezpiecznik:

Bezpiecznik (15) jest umieszczony na tylnej ścianie frezarki. Aby wymienić bezpiecznik należy odkręcić część utrzymującą bezpiecznik za pomocą śrubokręta, wyjąć stary bezpiecznik i zastąpić go nowym. Używaj bezpieczników typu:

T2,5A (for 115 V version: T5,0A).

Warunki transportu, przechowywania i użytkowania:

Przewozić tylko w oryginalnym opakowaniu.

Temperatura transportu i przechowywania: + 5°C - +50°C
Temperatura pracy: +10°C - +40°C
Wilgotność: max. 90%

Dane techniczne:

Napięcie: 220 - 240V / 50 Hz (115V / 60 Hz Option)
Silnik ssący: max. 350 Watt
Mikrosilnik: max. 5,70 Nm / 30,000 r.p.m.
Wymiary frezarki: (B x H x T) 160 x 205 x 240 mm
Wymiary głowicy: L = 118 mm, Ø d= 17-27-31 mm
Waga: ca. 3,1 kg (Set)
Bezpiecznik: T2,5 A (115V-Version: T5,0 A)

Klasa izolacji:



Podstawowy zestaw zawiera:

- Baza frezarki
- Mikrosilnik głowicy 30,000 obr/min. (Głowica)

Asortyment dodatkowy:

- Przełącznik nożny (ON/OFF) (Item No.: 0100.0546)
- Sterownik nożny płynnej regulacji (Item No.: 0100.0540)

GWARANCJA:

Warunki gwarancji:

1. Podstaw reklamacji jest oryginalny dowód zakupu (paragon/faktura).
2. Na wszystkie produkty z tytułu niezgodności towaru z umową zakupionego w firmie ACTIV przyznawana jest 12 miesięczna gwarancja.
3. Koszty przesyłki reklamowanego produktu pokrywa zamawiający.
4. Zgłoszenie reklamacyjne musi być wypełnione czytelnie i zawiera:
 - dokładny adres reklamującego,
 - oryginalny dowód zakupu,
 - kontakt telefoniczny,
 - dokładny opis usterki,

- sytuacja w której stwierdzono usterkę ,
5. Reklamacja zostaje rozpatrzona i odesłana w ciągu 30 dni od daty dostarczenia uszkodzonego towaru wraz z pełną dokumentacją na adres **ACTIV Potokowa 47, 54-105 Wrocław.**
 6. Przesyłki reklamacyjne nie zawierają wymaganych dokumentów zawartych w punkcie 4 nie będą realizowane do czasu uzupełnienia danych lub dokumentów przez reklamującego.
 7. Przesyłki anonimowe, co do których nie można ustalić danych wysyłającego nie będą wykorzystane po upływie 3 miesięcy.
 8. Za datę wykonania naprawy uważa się datę wysłania reklamowanego produktu od zamawiającego.

Różnice wynikające z indywidualnych ustawień klienta (kolor, itp) nie mogą być podstawą reklamacji zakupionego towaru.

Reklamacji nie podlegają :

- arówki
- bezpieczniki
- przewody zasilające
- produkty zalane wodą
- uszkodzenia mechaniczne,
- uszkodzenia powstałe na skutek zapylenia,
- usterki powstałe na skutek niewłaściwej konserwacji,
- produkty z przeceny, wyprzedzania, ekspozycji.

Reklamacji objęte są wady fabryczne. Nie podlegają reklamacji uszkodzenia z tytułu uciążliwego, niezgodnego z przeznaczeniem zastosowania.

Serwis nie przyjmuje żadnych przesyłek wysyłanych za pobraniem!

L.P.	Data sprzedaży	Data naprawy	Opis naprawy, pieczęć i podpis

Nr fabryczny Data sprzedaży

podpis sprzedawcy
pieczęć

